

Sikaflex® -201 US

Sellador de poliuretano de uso general

Hoja de Datos Técnicos del Producto (valores típicos)

Base Química	Poliuretano 1 Comp.
Color (CQP ¹ 001-1)	Blanco
Mecanismo de curado	Cura con humedad
Densidad (CQP 006-4)	1.4 kg/l aprox.
Temperatura de aplicación del producto	4°C a 43°C
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	3 hr
Velocidad de curado	Ver diagrama 1
Dureza Shore A (ASTM D 2240)	38
Resistencia a la tensión (CQP036-1 / ISO 37)	1,2 N/mm ² aprox.
Alargamiento de ruptura (ASTM D 412)	550% aprox.
Resistencia a la propagación de desgarre (CQP045-1/ ISO 34)	9 N/mm aprox.
Resistencia a la cortadura por tensión (CQP 046-1 / ISO 4587)	1.0 Mpa aprox.
Temperatura de servicio permanente	-40°C a 87.7°C
Expansión/ contracción máxima	+/- 25% en promedio del ancho de la junta
Vida de almacenamiento (almacenado debajo de 27°C)	12 meses cartucho y salchicha

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ²⁾ 23°C (73°F) / 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-201 US es un sello elastómero, base poliuretano, flexible, de un componente. Es un sistema que cura con la humedad y no escurre. Es capaz de compensar movimientos en juntas de +/- 25%. Avalado por ASTM C920 tipo S, Grado NS, Clase 25, Verificado por AAMA 808-3-92. La especificación federal TT-S-00230C a sido sustituida por ASTM C920.

Beneficios del Producto

- Excelente adherencia a una amplia gama de sustratos sin primer.
- Gran elasticidad y durable
- No mancha, excepcional resistencia al desgarre.
- Puede ser pintado. Una prueba preliminar es esencial.
- Resistente al clima y al envejecimiento.
- NSF aprobado para contacto con agua potable y contacto incidental con alimentos.

Áreas de Aplicación

- Sellado interior y exterior de costuras en muchas aplicaciones, incluyendo perímetro de las ventanas, compartimento de granos y unidades HVAC y muchas otras aplicaciones.
- Sellado de juntas expuestas y encubiertas de aluminio, acero, metales cubiertos, madera y otros sustratos.

Este producto sólo es adecuado para profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con los sustratos para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

Industry



Mecanismo de Curado

Sikaflex®-201 US cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente bajo y por consiguiente el proceso de reacción de curado es lento (ver diagrama)

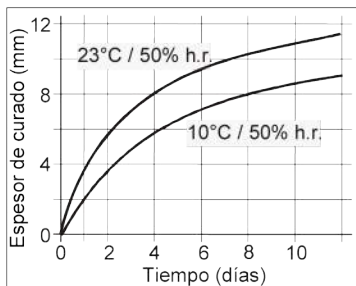


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-201US

Resistencia Química

Sikaflex®-201US tiene buena resistencia al agua, agua de mar, agua con sales minerales, fluidos de tuberías, ácidos diluidos y alcalinos; temporalmente resiste combustibles, aceite mineral, aceites y grasas vegetales y animales. No resistente ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados, soluciones cáusticas concentradas o solventes. La información mencionada arriba es ofrecida solo como guía general. Asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud. Consulte al Servicio Técnico de Sika para información adicional.

Método de Aplicación

Preparación Superficial

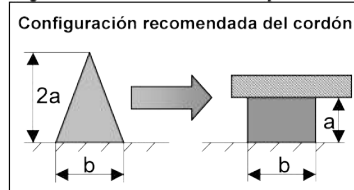
Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Como regla, los substratos deben estar preparados de acuerdo con las instrucciones dadas en el Tabla de pretratamiento Sika.

Asesorías sobre aplicaciones específicas están disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

Aplicación

Temperatura recomendada de aplicación es: 4.4°C a 43.3°C. Para aplicaciones en clima frío,

almacénese a 21.1°C; sacarlo solo antes de usarse. Asegurarse que las uniones estén libres de escarcha. Corte la punta de la boquilla. Perfore el sello. Coloque el cartucho en una pistola manual o neumática. Para asesorías en la selección y colocación de un sistema de bombeo adecuado, por favor contacte a nuestro Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.



Alisado y terminado

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Nosotros recomendamos el uso del Sika® Slick. Otros agentes o lubricantes deben ser probados para su adecuabilidad y compatibilidad.

Eliminación

Sin curar el Sikaflex®-201 US puede ser removido de herramientas y equipo con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuesta deben ser lavados inmediatamente usando un limpiador industrial adecuado para manos y agua. Siga estrictamente las instrucciones y precauciones del fabricante. No use solventes sobre la piel!

Pintado

Sikaflex®-201 US puede ser pintado cuando tenga piel. Se deben realizar pruebas preliminares con la pintura y el proceso de pintura para verificar su compatibilidad. Sikaflex®-201 US no debe ser expuesto a temperaturas de horneado hasta que tenga el curado completo. Debe entenderse que la dureza y el espesor de la película de la pintura puede dañar la elasticidad del sellador y la película de la pintura puede agrietarse.

Limitantes

- No aplicar a substratos en temperaturas menores a 4.4°C o arriba de 43.3°C, en agua estancada, y en superficies húmedas.
- No aplicar sobre silicones o en presencia de silicones curando.
- El contacto con alcohol o solventes que contengan alcohol evitan el curado.

Información adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Tabla de pretratamiento Sika
- Guía General para pegado y sellado con productos Sikaflex®

HMIS

Salud	*2
Flamabilidad	1
Reactividad	0
Protección personal	C

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la hoja de seguridad actual que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. Es altamente recomendable leer la actual Hoja de Seguridad antes de usar el producto.

**-MANTEGA FUERA DEL ALCANCE DE NIÑOS
-NO ES PARA CONSUMO INTERNO
-MANTENER EL CONTENEDOR BIEN CERRADO**

Tipo de envase

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml



Valores Base

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto son basados en las pruebas del laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Almacenamiento y manejo

Sikaflex®-201 US no debe ser almacenado a temperaturas que excedan de 25°C. Almacenado apropiadamente en condiciones frías y secas, los cartuchos sin abrir tienen una vida de 12 meses. Una vez abiertos las cubetas y tambos tienen una vida de 6 meses.

Limpieza

En caso de derrames o salpicaduras, usar un equipo de protección adecuada, recolectar el producto con material absorbente y transferirlo a contenedores adecuados ventilar el área. Evitar el contacto. Disponer de acuerdo con las actuales regulaciones locales, estatales y federales.

Nota Legal

Todos nuestros productos han sido fabricados de acuerdo con las normas de exactitud Sika ejerciendo toda la precaución razonable. La información que suministramos es correcta de acuerdo con nuestra experiencia; los productos, tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante no se responde por variaciones en el método de empleo, condiciones en que sean aplicados o si son utilizados en forma que afecten cualquier patente propiedad de otros. Para mayor información técnica y consejos especializados referentes a su problema, póngase en contacto con nuestra División Industry.